



KARTA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

<i>Cecha wyrobu:</i> Kształtki o przekroju kołowym	<i>Produkt A-FV Wentylacja:</i> TRÓJNIK OKRĄGŁY SEGMENTOWY 90°	 <i>Sgn:WENT.PU-TRO1-13/IV-1</i>
<i>Producent:</i> ASPOL-FV Łódź, ul. Helska 39/45 www.aspol.com.pl		
AFV WENTYLACJA – ZINTEGROWANY SYSTEM WENTYLACJI MECHANICZNEJ Z ODZYSKIEM CIEPŁA - REKUPERACJA		

MARKA PRAWNIE CHRONIONA DECYZJĄ URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Sgn:WENT.PU-TRO1-13/IV-1
Tekst jednolity z dnia 08.08.2013

1. Wykaz norm / aktów prawnych i innych dokumentów powiązanych z produktem:

- PN-EN 1506:2007E; Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary.
- PN-EN 10346:2011; Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy.
- PN-EN 10143:2008; Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- HK/B/1311/01/2013 ważny do 2018-10-31; Atest Państwowego Zakładu Higieny
- WENT 6-2/09; Krajowa Deklaracja Zgodności

2. Zastosowanie

Trójniki okrągłe segmentowe 90° są elementami systemu wentylacji mechanicznej nawiewnej i wywiewnej. Służą do transportu powietrza niezawierającego czynników agresywnych oraz ścierających w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

3. Budowa i materiał

Trójniki okrągłe segmentowe 90° zbudowane są z blachy stalowej o klasie DX51d-Z275 z dwustronną powłoką ocynkowaną,

zgrzewanej punktowo. Trójniki, przeznaczone do montażu z rurami spiro, kształtkami o zakończeniu mufowym oraz z przewodami elastycznymi, wyposażone są w zakończenia nypłowe z przetłoczeniem pod uszczelkę, co dodatkowo zwiększa sztywność kształtki. Dopuszczalna odchyłka kąta $\alpha \pm 20$.

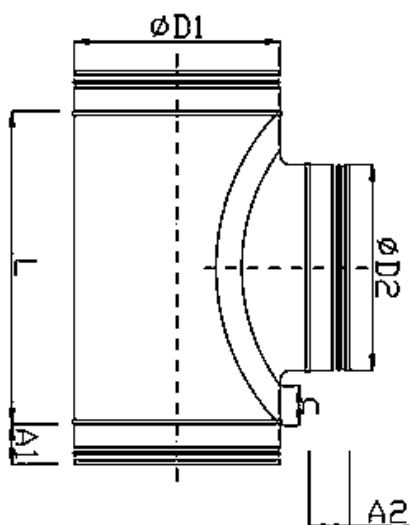
4. Technika łączenia

Połączenie kształtki z rurą spiro i kształtkami o zakończeniu mufowym metodą tzw. „na wcisk”, należy dodatkowo usztywnić blachowkrętami ocynkowanymi samowierzącymi z zakończeniem pod klucz bądź kwadratowy bit.

Łączenie trójników okrągłych segmentowych z przewodami elastycznymi, należy wykonać poprzez zastosowanie opasek zaciskowych, po nasunięciu przewodu na końcówkę nypłową kształtki.

5. Właściwości

- Klasa odporności korozyjnej – C1 i C2, C3 (na zapytanie);
- Odporność temperaturowa – od - 40°C do 90°C (krótkotrwale do 100°C) - w systemie AFV WENTYLACJA z uszczelkami gumowymi EPDM; Maksymalna temperatura stosowania 200°C – uzależniona od zastosowanego uszczelnienia.



Rys. 1. Wymiary trójnika okrągłego segmentowego.



Rys. 2. Widok trójnika okrągłego segmentowego.

6. Kody wyrobu i zakres średnic

Kody :

A = EV WENTYLACJA
P(U/C)¹ - TRO1 - (D1)(D2)

¹Litera w nawiasie oznacza:

U – z uszczelką;

C – bez uszczelki;

D1 - średnica przelotu;

D2 - średnica odejścia.

Zakres średnic* przedstawia Tabela 1.

Tabela 1. Dane techniczne wyrobu.

Kod towaru	Średnica przelotu D1 [mm]	Średnica przelotu D2 [mm]	Grubość blachy [mm]	Waga [kg]
PU - TRO1 - 100100	100	100	0,6	0,47
PU - TRO1 - 125100	125	100	0,6	0,62
PU - TRO1 - 125125	125	125	0,6	0,67
PU - TRO1 - 160100	160	100	0,6	0,75
PU - TRO1 - 160125	160	125	0,6	0,86
PU - TRO1 - 160160	160	160	0,6	1,03
PU - TRO1 - 200100	200	100	0,6	0,83
PU - TRO1 - 200125	200	125	0,6	1,04
PU - TRO1 - 200160	200	160	0,6	1,29
PU - TRO1 - 200200	200	200	0,6	1,47
PU - TRO1 - 250100	250	100	0,6	1,44
PU - TRO1 - 250125	250	125	0,6	1,50
PU - TRO1 - 250160	250	160	0,6	1,60
PU - TRO1 - 250200	250	200	0,6	1,72
PU - TRO1 - 250250	250	250	0,6	1,94
PU - TRO1 - 315100	315	100	0,6	1,41
PU - TRO1 - 315125	315	125	0,6	1,75
PU - TRO1 - 315160	315	160	0,6	1,97
PU - TRO1 - 315200	315	200	0,6	2,26
PU - TRO1 - 315250	315	250	0,6	2,33
PU - TRO1 - 315315	315	315	0,6	2,71
PU - TRO1 - 355125	355	125	0,6	1,77
PU - TRO1 - 355160	355	160	0,6	2,04
PU - TRO1 - 355200	355	200	0,6	2,56
PU - TRO1 - 355315	355	315	0,6	3,16
PU - TRO1 - 355355	355	355	0,6	3,37
PU - TRO1 - 400160	400	160	0,6	2,34
PU - TRO1 - 400200	400	200	0,6	2,58
PU - TRO1 - 400250	400	250	0,6	2,87



PU - TRO1 - 400315	400	315	0,6	3,28
PU - TRO1 - 400355	400	355	0,6	3,52
PU - TRO1 - 400400	400	400	0,6	3,81
PU - TRO1 - 450200	450	200	0,6	2,86
PU - TRO1 - 450250	450	250	0,6	3,17
PU - TRO1 - 450315	450	315	0,6	2,65
PU - TRO1 - 450355	450	355	0,6	4,67
PU - TRO1 - 450400	450	400	0,6	4,23
PU - TRO1 - 450450	450	450	0,6	4,58
PU - TRO1 - 500200	500	200	0,8	4,21
PU - TRO1 - 500250	500	250	0,8	4,71
PU - TRO1 - 500315	500	315	0,8	5,37
PU - TRO1 - 500355	500	355	0,8	6,47
PU - TRO1 - 500400	500	400	0,8	6,21
PU - TRO1 - 500450	500	450	0,8	6,72
PU - TRO1 - 500500	500	500	0,8	8,07
PU - TRO1 - 560250	560	250	0,8	5,82
PU - TRO1 - 560315	560	315	0,8	6,76
PU - TRO1 - 560355	560	355	0,8	7,56
PU - TRO1 - 560355	560	400	0,8	7,93
PU - TRO1 - 560450	560	450	0,8	8,61
PU - TRO1 - 560500	560	500	0,8	8,57
PU - TRO1 - 560560	560	560	0,8	9,56
PU - TRO1 - 630315	630	315	0,8	7,57
PU - TRO1 - 630355	630	355	0,8	8,42
PU - TRO1 - 630400	630	400	0,8	7,57
PU - TRO1 - 630450	630	450	0,8	8,88
PU - TRO1 - 630500	630	500	0,8	10,51
PU - TRO1 - 630560	630	560	0,8	10,55
PU - TRO1 - 630630	630	630	0,8	12,23

* Na indywidualne zamówienie Klienta wykonujemy kształtki o innych średnicach lub z innych grubości blach niż ogólnie przyjęte.