



KARTA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

<i>Cecha wyrobu:</i> Kształtki o przekroju kołowym	<i>Produkt A-FV Wentylacja:</i> REDUKCJA SEGMENTOWA MĘSKA	 <i>Sgn:WENT.P(C/U)-RDO2-13/IV-1</i>
<i>Producent:</i> ASPOL-FV Łódź, ul. Helska 39/45 www.aspol.com.pl		
AFV WENTYLACJA – ZINTEGROWANY SYSTEM WENTYLACJI MECHANICZNEJ Z ODZYSKIEM CIEPŁA - REKUPERACJA		

MARKA PRAWNIE CHRONIONA DECYZJĄ URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

WENT.P(C/U)-RDO2-13/IV-1
Tekst jednolity z dnia 08.08.2013

1. Wykaz norm / aktów prawnych i innych dokumentów powiązanych z produktem:

- PN-EN 1506:2007E; Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary.
- PN-EN 10346:2011; Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy.
- PN-EN 10143:2008; Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- HK/B/1311/01/2013 ważny do 2018-10-31; Atest Państwowego Zakładu Higieny
- WENT 6-2/09; Krajowa Deklaracja Zgodności

2. Zastosowanie

Redukcje segmentowe męskie są elementami systemu wentylacji mechanicznej nawiewnej i wywiewnej. Służą do transportu powietrza niezawierającego czynników agresywnych oraz ścierających w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

3. Budowa i materiał

Redukcje segmentowe męskie są z blachy stalowej o klasie DX51d-Z275 z dwustronną powłoką ocynkowaną. Redukcje, przeznaczone

do montażu z rurami spiro, kształtkami o zakończeniu mufowym oraz z przewodami elastycznymi, wyposażone są w zakończenia nypłowe z przetłoczeniem pod uszczelkę, co dodatkowo zwiększa sztywność kształtki.

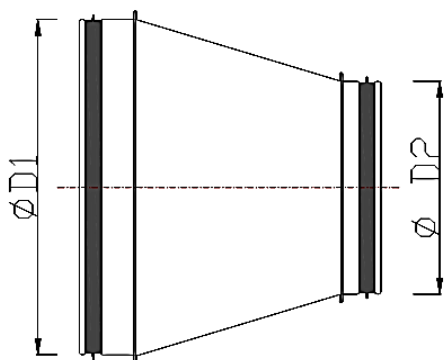
4. Technika łączenia

Połączenie kształtki z rurą spiro i kształtkami o zakończeniu mufowym metodą tzw. „na wcisk”, należy dodatkowo usztywnić blachowkrętami ocynkowanymi samowiercącymi z zakończeniem pod klucz bądź kwadratowy bit.

Łączenie redukcji segmentowej męskiej z przewodami elastycznymi, należy wykonać poprzez zastosowanie opasek zaciskowych, po nasunięciu przewodu na końcówkę nypłową kształtki.

5. Właściwości

- Klasa odporności korozyjnej – C1 i C2, C3 (na zapytanie);
- Odporność temperaturowa – od - 40°C do 90°C (krótkotrwale do 100°C) - w systemie AFV WENTYLACJA z uszczelkami gumowymi EPDM; Maksymalna temperatura stosowania 200°C – uzależniona od zastosowanego uszczelnienia.



Rys. 1. Wymiary redukcji segmentowej męskiej.



Rys. 2. Widok redukcji segmentowej męskiej.

6. Kody wyrobu i zakres średnic

Kody :

P(U/C) - RDO2 - (D1)(D2)

¹Litera w nawiasie oznacza:

U – z uszczelką

C – bez uszczelki

7. Podstawowe systemowe produkty uzupełniające

- Rury zwijane typu Spiro;
- Kolana segmentowe o kącie 15°, 30°, 45° i 60°;
- Trójniki 90°, 45°, trójniki orłowe, trójniki siodłowe;
- Redukcje niesymetryczne; redukcje tłoczone
- Złączki mufowe;
- Zaślepki do rur i kształtek;
- Anemostaty, puszki rozprężne;
- Inne

Zakres średnic* przedstawia Tabela 1.



Tabela 1. Dane techniczne wyrobu.

Kod towaru	Średnica D1 [mm]	Średnica D2 [mm]	Waga [kg]
P(U/C) - RD02 - 250125	250	125	0,760
P(U/C) - RDO2 - 250160	250	160	0,940
P(U/C) - RD02 - 250200	250	200	0,923
P(U/C) - RDO2 - 315160	315	160	1,393
P(U/C) - RDO2 - 315200	315	200	1,408
P(U/C) - RDO2 - 315250	315	250	1,237
P(U/C) - RDO2 - 355200	355	200	1,395
P(U/C) - RDO2 - 355250	355	250	1,550
P(U/C) - RDO2 - 355315	355	315	1,650
P(U/C) - RDO2 - 400200	400	200	2,054
P(U/C) - RDO2 - 400250	400	250	1,954
P(U/C) - RDO2 - 400315	400	315	1,858
P(U/C) - RDO2 - 400355	400	355	
P(U/C) - RDO2 - 450250	450	250	1,972
P(U/C) - RDO2 - 450315	450	315	1,972
P(U/C) - RDO2 - 450355	450	355	
P(U/C) - RDO2 - 450400	450	400	
P(U/C) - RDO2 - 500315	500	315	2,985
P(U/C) - RDO2 - 500355	500	355	2,700
P(U/C) - RDO2 - 500400	500	400	2,621
P(U/C) - RDO2 - 500450	500	450	
P(U/C) - RDO2 - 560355	560	355	3,584
P(U/C) - RDO2 - 560400	560	400	3,550
P(U/C) - RDO2 - 560450	560	450	3,845
P(U/C) - RDO2 - 560500	560	500	
P(U/C) - RDO2 - 630400	630	400	
P(U/C) - RDO2 - 630450	630	450	4,650
P(U/C) - RDO2 - 630500	630	500	3,200
P(U/C) - RDO2 - 630560	630	560	

* Na indywidualne zamówienie Klienta wykonujemy redukcje o innych średnicach lub z innych grubości blach niż ogólnie przyjęte.