




KARTA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

Cecha wyrobu: Kształtki o przekroju kołowym	Produkt A-FV Wentylacja:	 Sgn: WENT.OZE.03-18.KSO
Producent: ASPOL-FV Łódź, ul. Helska 39/45 www.aspol.com.pl	KOLANA SEGMENTOWE	
AFV WENTYLACJA – ZINTEGROWANY SYSTEM WENTYLACJI MECHANICZNEJ Z ODZYSKIEM CIEPŁA		

MARKA PRAWNIE CHRONIONA DECYZJĄ URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

WENT.OZE.03-15.KSO
Tekst jednolity z dnia 18.03.2015

1. Wykaz norm /aktów prawnych i innych dokumentów powiązanych z produktem:

- PN-EN 1506:2007E; Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary.
- PN-EN 10346:2011; Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy.
- PN-EN 10143:2008; Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- HK/B/1311/01/2013 ważny do 2018-10-31; Atest Państwowego Zakładu Higieny
- WENT 6-1/09; Krajowa Deklaracja Zgodności

2. Zastosowanie

Kolana segmentowe są elementami systemu wentylacji mechanicznej nawiewnej i wywiewnej. Służą do transportu powietrza niezawierającego czynników agresywnych oraz ścierających w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

3. Budowa i materiał

Kolana, w zależności od typu, złożone są z 2, 3 lub 4 segmentów, wykonanych z blachy stalowej o klasie DX51d-Z275 z dwustronną powłoką ocynkowaną. Kolana, przeznaczone do

montażu z rurami spiro, kształtkami o zakończeniu mufowym oraz z przewodami elastycznymi, wyposażone są w zakończenia nypłowe z przetłoczeniem pod uszczelkę, co dodatkowo zwiększa sztywność kształtki. Dopuszczalna odchyłka kąta $\alpha \pm 2^\circ$.

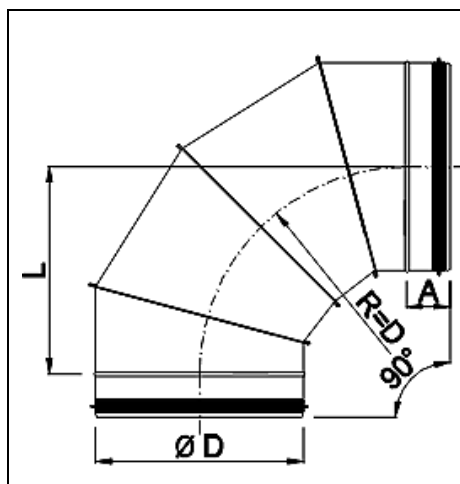
4. Technika łączenia

Połączenie kształtki z rurą spiro i kształtkami o zakończeniu mufowym metodą tzw. „na wcisk”, należy dodatkowo usztywnić blachowkrętami ocynkowanymi samowierzącymi z zakończeniem pod klucz bądź kwadratowy bit.

Łączenie kolana segmentowego z przewodami elastycznymi, należy wykonać poprzez zastosowanie opasek zaciskowych, po nasunięciu przewodu na końcówkę nypłową kształtki.

5. Właściwości

- Klasa odporności korozyjnej – C1 i C2, C3 (na zapytanie);
- Odporność temperaturowa – od - 40°C do 90°C (krótkotrwale do 100°C) - w systemie AFV WENTYLACJA z uszczelkami gumowymi EPDM; Maksymalna temperatura stosowania 200°C – uzależniona od zastosowanego uszczelnienia.



Rys. 1. Wymiary kolana segmentowego.



Rys. 2. Widok kolana segmentowego z uszczelką.



Rys. 3. Widok kolana segmentowego bez uszczelki.

6. Kod wyrobu i zakres średnic

Kody:

P(U/C)¹ - KSO(1-5)² - (średnica)

¹ Litera w nawiasie oznacza:

U – z uszczelką;

C – bez uszczelki;

² Cyfra w nawiasie od 1 do 5 oznacza kąt kolana według oznaczenia poniżej:

1 - 15°;

2 - 30°;

3 - 45°;

4 - 60°;

5 - 90°.

7. Podstawowe systemowe produkty uzupełniające

- Rury zwijane typu Spiro;
- Kolana tłoczone o kącie 15°, 30°, 45° i 60°;
- Trójniki 90°, 45°, trójniki orłowe, trójniki siodłowe;
- Redukcje segmentowe, redukcje tłoczone, redukcje niesymetryczne;
- Złączenia mufowe, złączenia nypłowe;
- Zaślepki do rur i kształtek;
- Anemostaty, puszkę rozprężną;
- Inne.

Zakres średnic* przedstawia Tabela 1.



Tabela 1. Dane techniczne wyrobu.

Kod towaru	Średnica kształtki [mm]	Ilość segmentów	Wymiar L [mm]	Grubość blachy [mm]	Waga [kg]
PU - KSO1 - 200	200	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	200	0,5	1 - 1,08 2 - 0,83 3 - 0,72 4 - 0,55 5 - 0,48
PU - KSO1 - 250	250	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	250	0,5	1 - 1,62 2 - 1,24 3 - 1,05 4 - 0,82 5 - 0,72
PU - KSO1 - 315	315	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	315	0,5	1 - 2,38 2 - 1,78 3 - 1,51 4 - 1,10 5 - 0,94
PU - KSO1 - 355	355	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	355	0,6	1 - 3,78 2 - 2,56 3 - 2,16 4 - 1,53 5 - 1,28
PU - KSO1 - 400	400	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	400	0,6	1 - 4,40 2 - 3,10 3 - 2,60 4 - 1,80 5 - 1,48
PU - KSO1 - 450	450	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	450	0,6	1 - 5,41 2 - 3,78 3 - 3,14 4 - 2,13 5 - 1,72
PU - KSO1 - 500	500	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	500	0,6	1 - 6,52 2 - 4,49 3 - 3,71 4 - 2,46 5 - 1,95
PU - KSO1 - 560	560	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	560	0,6	1 - 7,99 2 - 5,44 3 - 4,46 4 - 2,90 5 - 2,25
PU - KSO1 - 630XXX	630	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	630	0,8	1 - 12,99 2 - 8,83 3 - 7,18 4 - 4,53 5 - 3,45



PU - KSO1 - 710	710	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	710	0,8	1 - 16,49 2 - 11,04 3 - 8,78 4 - 5,59 5 - 4,03
PU - KSO1 - 800	800	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	800	0,8	1 - 20,91 2 - 14,00 3 - 10,75 4 - 7,07 5 - 4,74
PU - KSO1 - 1000	1000	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	1000	1,0	1 - 40,76 2 - 27,44 3 - 22,22 4 - 13,93 5 - 10,50
PU - KSO1 - 1250	1250	90° - 4 60° - 3 45° - 3 30° - 2 15° - 2	1250	1,0	1 - 63,53 2 - 42,39 3 - 32,44 4 - 21,28 5 - 14,13

* Na indywidualne zamówienie Klienta możliwe jest wykonanie kształtek o innym promieniu lub z innych grubości blach niż wymienione w niniejszej karcie.

A=FV WENTYLACJA